编号: <u>0096-2018-2022</u>

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名Φ 600 稳流罐水压密封试验称测量过程		被测参数要求(含公差)	(1+0.2) MPa		
被测参数要求识别依据文件			HXYJ/CL-01Φ600 稳流罐水压密封试验测量过程控制规范		
计量要求导出方法(可另附)					
1、量程的确定:水压密封试验压力(1+1.2)MPa,但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程高 1/3~2/3 的要求,选用量程为(0~1.6) MPa 压力表可以满足要求。					
2、试验要求最大允许误差的确定:水压密封试验的压力表允差波动范围<0.2MPa,按示值误差选用比实际误差小 1/3~1/10 的误差要求。测量参数最大允差≤T×11/3=0.2×1/3=0.066MPa。					
计 量 校 准	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最 大值/准确度等级/测量不 确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
过程	压力表 /K170111	(0-1.6)MPa	\pm 0.026MPa	Y2028871496	2022.08.08
	/K170111	(0-1.6)MPa	±0.026MPa	Y2028871496	2022.08.08
计量验证证1、测	/K170111 记录: 量设备测量范围	为(0-1.6)MPa,	±0.026MPa 满足被测参数(1+0.2)MP IPa , 满足被测量参数最力	a 的计量要求。	
计量验证记 1、测 2、测	/K170111 记录: 量设备测量范围	为(0-1.6)MPa, 许误差为 0.026M	满足被测参数(1+0.2)MP IPa , 满足被测量参数最力	a 的计量要求。	的要求。
计量验证记 1、测 2、测	/K170111 记录: 量设备测量范围 量设备的最大允i 图符合 □有缺	为(0-1.6)MPa, 许误差为 0.026M	满足被测参数(1+0.2)MP IPa , 满足被测量参数最力	a 的计量要求。 大允差 0.066MP a f	的要求。

满足计量要求,测量设备经过校准,测量设备验证方法正确。

审核日期: 2022年 10月 20日

该测量过程被测参数要求识别代表了"顾客"的要求,计量要求导出方法正确,测量设备的配备