编号：0267-2019

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 宁波净科仪表制造有限公司 | | | | | 审核员 | 宋云龙 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量部 | 外径千分尺 | W190915724 | （0～25）mm | ±0.004mm，*U*=1.0μm，*k*=2 | 量块：4等；平面平晶 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 校准：2019.12.08 | √ |
| 质量部 | 深度游标卡尺 | HB603258 | （0～200）mm | ±0.03mm*，U*=0.01mm,*k*=2 | 量块:4等量块；千分尺 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 校准：2019.12.08 | √ |
| 质量部 | 百分表 | 9061369 | （0～5）mm | *U*=2μm，*k*=2 | 指示表检定仪：*U*=0.3μm测力仪： 0.3级 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 校准：2019.12.08 | √ |
| 生产部 | 数显卡尺 | JE302005 | （0～150）mm | ±0.03mm,  *U*=0.01mm,*k*=2 | 量块：4等；  千分尺： | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 校准：2019.12.08 | √ |
| 审核综合意見：  该公司已建立《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，抽查《测量设备台账》中4件计量器具的校准证书，其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年1月3日~1月4日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**