编 号： 0267-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 基表夹板字轮开档长度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 25(+0.24/+0.10)mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | NJY/JS02-074《无磁液封远传水表-基表》 |
| 计量要求导出方法1.测量参数公差范围：Ｔ=0.14mm测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.14×1/3=0.046mm=±0.023mm2.测量设备校准不确定度推导： =0.046×1/3=0.016mm3.被测参数测量范围：25(+0.24/+0.10)mm，向两边延伸测量范围为（10-35）mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数显卡尺 | （0～150）mm | ±0.02mm*U*=0.01mm *k*=2 | HK0918231711  | 2019年12月08日 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0～150）mm，满足导出计量要求的测量范围（10-35）mm；测量设备最大允许误差为±0.02mm，满足导出计量要求的最大允许误差±0.023mm； 测量设备不确定度*U*=0.01mm（*k*=2），满足导出计量要求的不确定度*U95*=0.016mm验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |