



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS □50430

受审核方名称		湖州新利商标制带有限公司			专业小类/ 项目代码	04.04.06
教师姓名		王献华	专业	04.04.06	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	林兵				
生产工艺/ 服务过程		坯布→冷轧→水洗→定型→压光→刮浆→压光→涂层→复卷→分切→包装入库				
1.关键过程及需要确认 的过程及主要控制参数 2.重要环境因素 3.重大危险源		1.关键过程：涂层：温度、车速；压光：温度、车速；特殊过程：涂层_确认要素：_人、机、 法 2.重要环境因素：①危险固废：外包处置；②工业废水：污水处理池；③工艺废气：水喷淋+ 高压静电装置；⑤噪声：物理隔断 3.重大危险源：①火灾/爆炸②触电③机械伤害④废气/噪声/粉尘④高温——目标管理+管理方案 运行控制+应急准备与响应				
相关质量、环境和职业 健康安全法律法规的要 求及产品标准		《中华人民共和国产品质量法》等 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民 共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国消防法》、GB 8978-1996 《污水综合排放标准》、 GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》、GB 16297-1996 《大气污染物综合排放标 准》等 《安全生产法》、《特种设备安全法》、《职业病防治法》、《特种设备安全监察条例》、《生 产经营单位安全培训规定》、GBZ2.1-2019 《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学 有害因素》、GBZ2.2-2007 《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分 物理因素》、GBZ 158-2003 《工作场所职业病危害警示标识》等				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		有要求：正常情况 1 次/年				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)			日期	2022.10.14		
审核组长			日期	2022.10.14		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页