



项目编号：1113-2022

审核员现场审核记录

企业名称：上海冠龙阀门节能设备股份有限公司

审核员：邹振英

审核日期：2022年10月16日

序号	审核内容及抽样要求	对应的标准条款	审核记录及说明	审核部门	是否列入不符合项
1	企业是否建立测量设备管理程序？抽查企业2台件测量设备是否有计量确认状态标识？使用环境条件是否满足要求？是否需要修正？测量设备的有关信息是否和检定证书台账信息一致？对测量设备的溯源和受控要求？	6.3.1 测量设备 6.3.2 环境	现场环境常温状态。查测量设备台账： 游标卡尺，编号LS5374，量程(0~300)mm，B类管理，粘贴B类合格标识，由上海希贝计量校准技术有限公司实施校准，校准日期为2022.9.11。 游标卡尺，编号LS5511，量程(0~1000)mm，B类管理，粘贴B类合格标识，由上海希贝计量校准技术有限公司实施校准，校准日期为2022.9.11。 压力表，编号20-0141146，测量范围为((0~1.6) MPa，A类管理，粘贴A类合格标识，由上海希贝计量校准技术有限公司实施校准，校准日期为2022.8.2。	厂务部 / 生产和技术	否
2	抽查高度控制的测量过程规范中测量要求、计量要求导出和配备的设备是否满足要求？测量方法、环境条件、操作人员、监视方法是否满足要求？是否使用了经确认的设备？经确认有效的测量程序？可获得所需求的信息资源？保持了所要求的环境条件？使用了具备能力的人员？有合适的结果报告方式？按规定实施监视，监视记录满足要求？	7.2 测量过程	无高度控制测量过程，一般测量过程21个， 查长度测量： 测量要求：(0~750) mm±0.5mm 计量要求：(0~1000) mm±0.15mm 所配置的测量设备游标卡尺；(0~1000) mm ±0.007mm 游标卡尺；编号为LS5511，于2022.9.11由 上海希贝计量校准技术有限公司实施校准， 最大误差为0.002mm，验证合格，符合要求。	厂务部 / 生产和技术	否