



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-10 测量过程控制检查表 (07 版)

编号: 1113-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	金属材料化学分析检测		企业部门		质量部
被测参数 要求	参数 M	金属元素含量	测量过程计量要求	最大允许误差	✓
	公差 T	GB/T 2230		允许不确定度	✓
	其他要求	✓		其他要求	GB 03-2674 -2011 22.25
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	符合
1. 移动式金属光谱仪	C, Si, Mn, Cr, Ni, Mo	✓	5.0%	✓	
2.				✓	
3.				✓	
测量过程控制规范编号	《金属材料元素含量分析方法规范》MSW-T-01-33				符合
测量方法编号	GB/T 4336-2016、GB/T 11170-2008				符合
环境条件	温度 21.6℃, 湿度 65%				符合
操作人员姓名	理化分析员				符合
测量不确定度评定方法	(可另附)	U = 0.066% K=2 见附件			符合
有效性确认方法	(可另附)	见附件			符合
测量过程监视方法、 监视记录	(可另附)	见附件			符合
控制图绘制(如果有)	(可另附)	✓			✓
综合评价	1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控 3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确 4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确, 满足 5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? 是, 正确 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 10 月 15 日

审核员: 邱亚英

企业部门代表:

张瑞