



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0117-2018-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	PVC 管材壁厚测量过程		企业部门		生产部	
被测参数 要求	参数 M	壁厚 (4.0-4.7) mm	导出计量要求	最大允许误差	±0.115mm	
	公差 T	0.7mm		允许不确定度	0.076mm	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足计量 要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
游标卡尺		(0~150)mm	$U=0.02\text{mm}, k=2$	±0.03mm	/	
测量过程控制规范编号		SDBST-CLGF-01 《PVC 管材壁厚测量过程控制规范》				满足
测量方法编号		SDBST-ZD-2018-01 《PVC 管材壁厚测量作业指导书》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		靳孝波				满足
测量不确定度评定方法		见附 1 《PVC 管材壁厚测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		见附 3 《测量过程有效性确认记录表》				满足
测量过程监视方法、监视记录		见附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《PVC 管材壁厚测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 10 月 15 日

审核员:

企业部门代表: