



编号: 0117-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PVC 管材壁厚测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚 (4.0-4.7) mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T10002.1-2006 《给水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材》			
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围: $T=0.7\text{mm}$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 0.7\text{mm}/3 = 0.23\text{mm} = \pm 0.115\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.23\text{mm}/3 = 0.076\text{mm}$ 4、技术要求: 壁厚 (4.0-4.7) mm, 选用测量范围为(0~150)mm 的游标卡尺实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /20181012	(0~150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	HC2207010059	2022.7.1
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为 (0~150) mm, 满足导出计量要求测量范围 (4.0-4.7) mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.03\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.115\text{mm}$ 的要求; 3、测量设备的校准不确定度为 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.076\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 靳孝波 验证日期: 2022 年 7 月 6 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备能够满足计量要求; 4. 测量设备经过检定, 结论合格; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 					
企业代表签字:  审核日期: 2022 年 10 月 15 日					