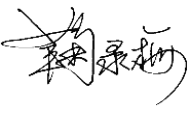




编号: 0118-2018-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |             |           |                                                 |                   |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|-------------------------------------------------|-------------------|----------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | PE 管材壁厚测量过程 |           | 被测参数要求(含公差)                                     | 壁厚 (10.0~11.1) mm |          |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |             |           | GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯 (PE) 管道系统 第 2 部分: 管材》   |                   |          |
| 计量要求导出方法 (可另附)<br>1、测量参数公差范围: $T=1.1\text{mm}$<br>2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 1.1\text{mm}/3 = 0.37\text{mm} = \pm 0.185\text{mm}$<br>3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.37\text{mm}/3 = 0.123\text{mm}$<br>4、技术要求: 壁厚 (10.0~11.1) mm, 选用测量范围为(0~20)mm 的测厚仪实施测量                                                                                                                  |             |           |                                                 |                   |          |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 测量设备名称/编号   | 型号规格      | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)           | 校准/检定证书编号         | 校准/检定日期  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 测厚仪/DH-08   | (0~20) mm | $\pm 0.009\text{mm}$<br>$U=0.002\text{mm}, k=2$ | Y202225076682     | 2022.9.6 |
| 计量验证记录<br><br>1、测量设备的测量范围为(0~20)mm, 满足导出计量要求测量范围 (10.0~11.1) mm 的要求;<br>2、测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.009\text{mm}$ , 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 0.185\text{mm}$ 的要求;<br>3、测量设备的校准不确定度为 $U=0.002\text{mm}, k=2$ , 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.12\text{mm}$ 的要求;<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) |             |           |                                                 |                   |          |
| 验证人员签字: 王国之                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |             |           | 验证日期: 2022 年 9 月 10 日                           |                   |          |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备能够满足计量要求;<br>4. 测量设备经过检定, 结论合格;<br>5. 测量设备验证正确。                                                                                                                                                                                                                                                                                              |             |           |                                                 |                   |          |
| 审核员意见:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |             |           |                                                 |                   |          |
| 企业代表签字: 王国之                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |             |           | 审核日期: 2022 年 10 月 14 日                          |                   |          |