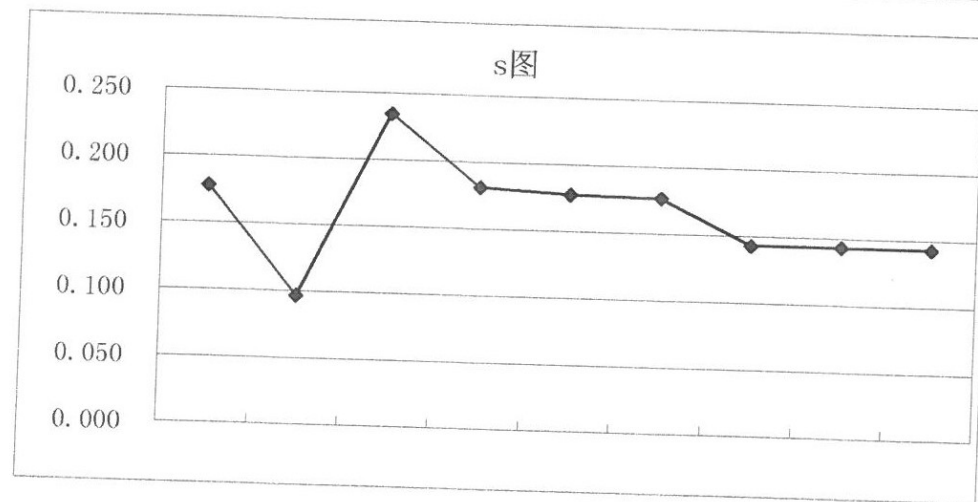
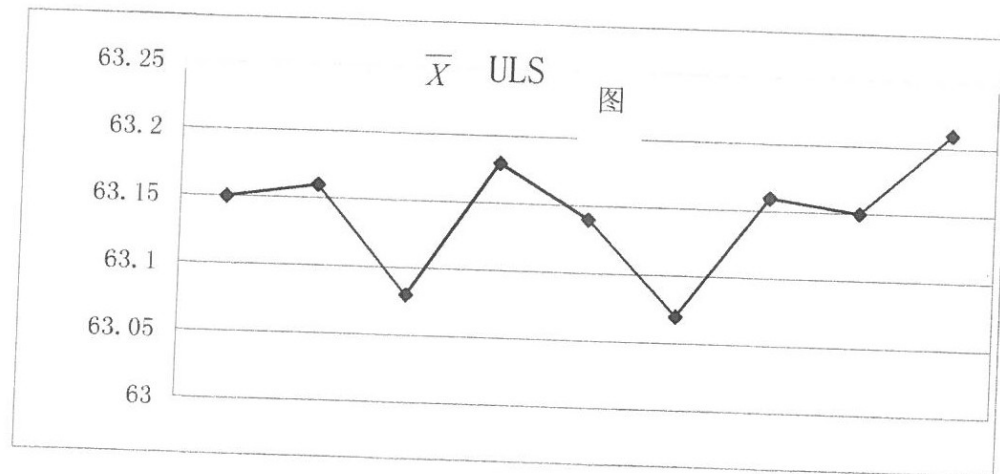


测量过程核查记录

测量过程名称:	来料硬度检测过程			测量过程编号:		ZG-10			编号: MRD-24			
测量参数:	来料硬度			测量最大允许误差:		±2.0HRC			备注:			
核查标准:	标准硬度块			核查周期:		每月1次						
核查日期	1	2	3	4	5	6	7	8				
2022年1月	63.1	63.2	63.3	63.2	62.9	63.1	63.1	63.5	62.9	63.2	63.150	0.2
2022年2月	63.2	63.2	63.2	63.1	63.1	63.4	63.1	63.1	63.1	63.1	63.160	0.1
2022年3月	63.1	63.3	62.9	63.5	62.8	63.3	63.1	63.1	62.9	62.8	63.080	0.2
2022年4月	63.1	63.2	62.8	63.1	63.5	63.2	63.1	63.3	63.3	63.2	63.180	0.2
2022年5月	63.1	63.1	63.1	63.2	63.3	63.1	62.8	63.1	63.5	63.1	63.140	0.2
2022年6月	63.1	63.2	62.8	63.3	63.2	62.9	62.8	63.1	63.2	63.1	63.070	0.2
2022年7月	63.2	63.1	63.1	63.4	63.1	63.1	63.1	63.3	63.3	62.9	63.160	0.1
2022年8月	63.1	63.1	63.1	63.4	63.1	63.1	63.1	63.3	63.3	62.9	63.150	0.1
2022年9月	63.2	63.1	62.9	63.3	63.2	63.2	63.4	63.4	63.3	63.1	63.210	0.1
平均值($\bar{X}$)	= 63.1		s_B = 0.0435		s_p = 0.3592							

$\bar{X} - s$ 图

$\bar{X} - s$ 图



制表/日期: 蓝宇星/2022-9

审核/日期: 蓝宇星 2022-9-11