



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		四川伊维康自动化设备有限公司				专业小类/ 项目代码	18.02.02
教师姓名		张亚兰		专业	18.02.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	陈伟					
生产工艺/ 服务过程		原材料--下料--焊接--打磨--表面处理（外包）--安装--调试--入库 焊接为关键过程，需确认过程：焊接。					
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		下料尺寸、焊接质量、安装调试等控制风险，控制措施：人员培训合格上岗，设备定期维护保养。					
相关质量法律法规的要 求及产品标准		JB/T 12393-2015 机械加工工艺方法图形符号、GB/T 1008-2008 机械加工工艺装备基本术语、 技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法 GB/T 24740-2009、图纸及客户要求等					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		无型式试验，自检检验指标有：尺寸、硬度、承受力等					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		张亚兰		日期		2022.10.26	
审核组长		陈伟		日期		2022.10.26	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

