**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **四川伊维康自动化设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **18.02.02** |
| **教师姓名** | | **张亚兰** | | **专业** | **18.02.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **原材料--下料--焊接--打磨--表面处理（外包）--安装--调试--入库**  **焊接为关键过程，需确认过程：焊接。** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **下料尺寸、焊接质量、安装调试等控制风险，控制措施：人员培训合格上岗，设备定期维护保养。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **JB/T 12393-2015机械加工工艺方法图形符号、GB/T 1008-2008机械加工工艺装备基本术语、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法GB/T 24740-2009、图纸及客户要求等** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无型式试验，自检检验指标有：尺寸、硬度、承受力等** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.10.26** | |
| **审核组长** | | d7de3ae164cf7699def4c632e53688b | | **日期** | | | **2022.10.26** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**