编号：0661-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 盐城市弘通石油机械有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准  机构 | 检定/校准  日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 液压万能  试验机 | 18110083 | WES-V600B | ±1.0% | 标准测力仪  ±0.3% | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 生技部 | 外径千分尺 | 150710227 | （100-125）mm | ±0.005mm | 量块 5等 | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 生技部 | 游标卡尺 | FX102744 | (0-300)mm | ±0.04mm | 量块12块 | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 质检部 | 光学影像  测量仪 | FW20210629053 | VMS432 | *U=2 μm k=2* | 标准玻璃线纹尺  *U=(0.14+1.0L) μm k=2* | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 质检部 | 粗糙度仪 | 18112903 | YH-160 | ±15% | 表面粗糙度比较样块 *U=6.0% (K=2)* | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 质检部 | 里氏硬度计 | 256 | CT-160 | ±12HLD | 标准里氏硬度块  *U=3HLD, k=2* | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 生技部 | 试压泵  （压力表） | 017 | 4DY-32/80 | 标准压力值（10-70）MPa  ±1.3MPa | 数字压力校验仪  ±0.05%F.S | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 生技部 | 数字超声波探伤仪 | T-YH860817 | HY-29 | 衰减器衰减误差  ±1.0 dB | 超声波探伤仪检定装置 衰减准确度：（0.5%A±0.02）dB | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 生技部 | 内径卡尺 | T19011226 | (30-300)mm | ±0.04mm | 量块 12块  5等 | 安正计量检测有限公司 | 2022-5-10 | √ |
| 质检部 | 外加厚油管螺纹工作量规 | 0002 01 20 | 27/8”UPTBG | *U=0.015mm k=2* | 数显高度仪  ±（2+1.5L）*μm*  校对量规  *U=6μm (K=2)* | 江苏大公计量校准技术有限公司 | 2022-4-28 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司（未）建最高计量标准，测量设备由质检部溯源。公司测量设备全部委托安正计量检测有限公司、江苏大公计量校准技术有限公司机构校准，校准证书由保管室保存。根据抽查10份证书情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年 10月14日下午~ 10月 15日  审核员签字：  部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。