受理编号：1102-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 配料样品重量检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 30g ±0.2g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T6144-2010《合成切削液》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±0.2/3=±0.067g  2、测量设备校准不确定度推导： = 0.045g  3、测量范围推导：被测参数值30g，而通常配料样品称重范围（0.1-200）g,配备的电子天平量程（0-500）g. | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 电子天平  001 | | LOW  (0-500)g | Ⅲ级  （0-50）g±0.05g | | GD602062209300250 | | 2022.09.30 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（0-500）g，满足常规使用的测量范围（0.1-200）g的要求；  测量设备的最大允许误差为（0-50）g±0.05g，满足导出计量要求最大允许误差△允=±0.067g的要求。  测量设备的校准结果U=0.04g k=2 满足推导的测量设备校准不确定度Δ95允≤0.045g 的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年 10 月 05 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年 10 月 19 日 | | | | | | | | |