



编号: 0159-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水泵压力密封试验	被测参数要求(含公差)	压力 $\geq (0.8+0.09)$ MPa		
被测参数要求识别依据文件		CT/CL-01 水泵压力密封试验测量过程控制规范			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.09\text{MPa}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.09\text{MPa}/3=0.03\text{MPa}$ 3 被测参数测量范围: 技术要求压力$\geq (0.8+0.09)$ MPa, 则选择测量范围为 $(0-1.6)$ MPa 的压力表进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	压力表 /Z1712016728	$(0-1.6)$ MPa	$\pm 0.0256\text{MPa}$	ZHHJZLX220 830005002	2022.8.30
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 $(0-1.6)\text{MPa}$, 满足导出计量要求测量范围 $(0-1.34)$ MPa 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.0256MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 0.03MPa 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打$\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 张洁冬 验证日期: 2022 年 9 月 9 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 姜丽 企业代表签字: 邱志 审核日期: 2022 年 10 月 18 日					