受理编号：1097-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 定子铁芯外径测量 | 被测参数要求(含公差) | $Φ70$mm±0.037mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | Lenze(伦茨)2400370 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围且不能太大，因此测量范围可选择(50-75)mm。2、测量设备允许最大允许误差：MPEV允=T/2×（1/3～1/10）=0.037mm×1/3=0.012mm（取1/3）3、校准过程允许不确定度推导：U允≤MPEV允×1/3=0.012/3=0.004mm (校准测量不确定度小于等于测量设备MPEV的1/3时，计量确认时可以忽略校准测量不确定度对符合性判定的影响) |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺165120 | (50-75)mm | MPE=±5μm | 922016776-004 | 2022-7-18 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1）测量设备的测量范围（50-75)mm,不低于测量过程要求的实际测量范围$Φ70$mm±0.037mm，满足要求。2）通过溯源获知外径千分尺的示值误差⊿=0.0034mm，测量设备MPEV允=0.012mm，采用准确度比较法：因⊿=0.0034mm<0.012mm=MPEV允，满足要求。3）检定证书未给出测量不确定度，U应满足≤MPEV/3=0.0017mm<0.004mm，则U也满足不超过U允要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022 年 08月 17 日  |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已检定；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年 11 月02 日 |