编号：1096-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏如通石油机械股份有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 品质  管理部 | 精密压力表 | 12-09-1106 | YB-150B | 0.25级 | 活塞式压力计  0.05级 | 如东县综合检验检测中心 | 2022.05.09 | √ |
| 仓储  管理部 | 电子台秤 | 1211000 | TCS-150 | Ⅲ级 | 砝码  M1级 | 如东县综合检验检测中心 | 2022.04.14 | √ |
| 品质  管理部 | 标准铂铑10-铂热电阻 | S13-2-241 | S | 二等 | 标准铂铑10-铂热电阻/一等 | 江苏省计量科学研究院 | 2022.05.31 | √ |
| 品质  管理部 | 压力试验机 | 0301 | YEW  -10000F | 1级 | 标准测力仪  0.3级 | 南通市计量检定测试所 | 2022.06.02 | √ |
| 品质  管理部 | 数字式超声波探伤仪 | 5437 | CUD2080 | 垂直线性≤5%  水平线性≤1% | 超声探伤仪检定装置  频率：5×10-4/ 衰减：（0.5％A±0.02）dB | 南通市计量检定测试所 | 2022.04.15 | √ |
| 热处理  车间 | 洛氏硬度计 | 0858 | HR-150A | 低±1.5HRC  中±1.2HRC  高±1HRC | 洛氏硬度计检定装置  均匀度：(0.4～1.2) HRC | 南通市计量检定测试所 | 2022.03.24 | √ |
| 品质  管理部 | 电子引伸计 | 2103243 | Y50/10-SD | 1.0级 | 引伸计检定装置  0.3mm以下:±0.5μm  0.3mm以上:±0.15% | 南通市计量检定测试所 | 2022.04.20 | √ |
| 品质  管理部 | 内径百分表 | LS05-4-03 | (160-250) mm | ±0.025mm | 便携式指示表全自动检定仪/0.1μm | 南通市计量检定测试所 | 2022.09.16 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《测量设备计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备管理程序》，已建最高计量标准六项（卡尺量具检定装置、指示表检定仪标准装置、测微量具检定装置、精密压力表标准装置、配热电偶用温度仪表检定装置、工作用廉金属热电偶检定装置）及七项校准规范，除了内部检定、校准外，其他测量设备委托如东县综合检验检测中心、江苏省计量科学研究院、南通市计量检定测试所等机构进行检定/校准，检定/校准证书由品质管理部保存。根据抽查情况，该公司的量值溯源情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2022年10月 21 日~ 10月 22 日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。