



编号: 0104-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	真空自耗炉熔炼重量测量		被测参数要求(含公差)	(0-20) t ± 20kg	
被测参数要求识别依据文件			工艺文件卡		
计量要求导出方法 (可另附) 测量要求: (0-20) t ± 20kg 计量要求: 按计量要求导出原则, 精度按三分之一的原则, 精度为 ± 5kg, 符合要求。 导出的计量要求为 (0-20) t ± 5kg。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子吊秤 (26FW080008)	(0-20) t/5kg	± 5kg	220260936 51	22.9.19
计量验证记录 计量要求: 按 1/3 要求导出 (0-20) t ± 5kg 所配的电子吊秤经检校后, 最大误差为 5kg, 经验证合格, 符合要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 √, 只选一项) 验证人员签字: 张健峰 验证日期: 2022 年 10 月 8 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 符合 2. 计量要求导出方法是否正确? 正确 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足 4. 测量设备是否检定/校准? 已检定 5. 测量设备验证是否正确? 正确 审核员签名: 张琳 企业代表签字: 何伟 审核日期: 2022 年 10 月 13 日					

