**测量设备溯源抽查表**

编号：1039-2021-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 大庆市德油力机械加工有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/  校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 精密压力表 | 2011.8.1070 | (0～25)MPa | 0.4级 | 数字压力校验仪  0.05级  *Urel*=0.027%,*k*=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.2.21 | √ |
| 质量技术部 | 螺杆式抽油泵室内试验装置 | 001 | ZNLC-I-20 | *Urel*=0.70%,*k*=2 | 秒表时间间隔:  *U*=0.01s,*k*=2  二等标准水银温度计  *Urel*=0.03℃,*k*=2 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2022.2.21 | √ |
| 生产车间 | 内螺纹齿顶高量规 | 0184 | WDGN2-0184 | *U*=4μm,*k*=2 | 校验仪  *U*=2μm,*k*=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2021.12.15 | √ |
| 生产车间 | 内螺纹螺距量规 | 152553 | WRN-152553 | *U*=4μm,*k*=2 | 校验仪  *U*=2μm,*k*=2 | 宝鸡市宝石石油量规检测中心 | 2021.12.15 | √ |
| 生产车间 | 内勾槽长爪游标卡尺 | 3708 | (0～200)㎜ | *U*=0.01㎜，*k*=2 | 量块5等 | 沈阳计量测试院 | 2021.11.14 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量技术部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司、宝鸡市宝石石油量规检测中心、沈阳计量测试院检定/校准，校准/检定证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年10月 9日全天  关国成审核员签字： **114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。