**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **浙江华奥船艇科技股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** |  |
| **教师姓名** | **蒋程/林兵** | **专业** |  | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **林兵** | **卢晶** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **开模 → 模具清理→打蜡水→喷底层胶衣→铺糊→抽真空→固化→粘合→检验→打磨油漆→喷漆→手工刮灰→打磨→喷漆→打磨→涂漆→表面检查→配件安装→张贴标识→成品检测→包装→出厂→销售** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **喷漆洪房温度，40±5℃；固化过程中烘箱温度80±5℃，时间6小时；装配、油漆、总装过程的称重；** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **质量法、标准化法、计量法、民法典、国际赛联章程、赛艇器材使用规范、GB/T 13412-92 赛艇、皮艇、划艇及其附件的技术条件；** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **按国家标准，需要提供型式检验报告；** |
| **其它相关知识** | **赛事信息/国际赛艇协会要求等；** |
| **填表人****(专业人员)** | 林兵签名微信截图_20220926141425 | **日期** | **2022-9-26** |
| **审核组长** | 林兵签名 | **日期** | **2022-9-26** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **浙江华奥船艇科技股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** |  |
| **教师姓名** | **蒋程/林兵** | **专业** |  | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **林兵** | **卢晶** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **开模 → 模具清理→打蜡水→喷底层胶衣→铺糊→抽真空→固化→粘合→检验→打磨油漆→喷漆→手工刮灰→打磨→喷漆→打磨→涂漆→表面检查→配件安装→张贴标识→成品检测→包装→出厂** |
| **重要环境因素及控制措施** | **胶合固化、喷漆房（喷漆晾干）、打磨粉尘、危险化学品泄露、机加工的噪声；废气和粉尘采用收集装置：经干式过滤棉+光氧催化+活性炭吸附装置处理后由15m排气筒高空排放。** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **环境法、环境影响评价法、危险化学品管理条例、GB8978-1996污水综合排放标准、GB16297- 1996大气污染物综合排放标准、DB33/2146-2018工业涂装工序大气污染物排放标准、DB3301/T0277-2018重点工业企业挥发性有机物排放标准、GB12348-2008工业企业厂界环境噪声排放标准、GB18599-2001一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准、GB18957-2001危险废物贮存污染控制标准** |
| **环境监测报告（适用时）** | **按环评验收要求，需提供每年一次废气监测报告。** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | 林兵签名微信截图_20220926141425 | **日期** | **2022-9-26** |
| **审核组长** | 林兵签名 | **日期** | **2022-9-26** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **浙江华奥船艇科技股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** |  |
| **教师姓名** | **蒋程/林兵** | **专业** |  | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **林兵** | **卢晶** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **开模 → 模具清理→打蜡水→喷底层胶衣→铺糊→抽真空→固化→粘合→检验→打磨油漆→喷漆→手工刮灰→打磨→喷漆→打磨→涂漆→表面检查→配件安装→张贴标识→成品检测→包装→出厂** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | **粉尘、噪声、苯酚、甲醛、丙酮、苯、二甲苯等有机化学危害；噪声：对高噪声设备设置减振基础或者加减震垫，合理布置车间，尽量将高噪声设备布置在车间中央，投入使用后应加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障原因产生较大噪声；机化学危害和粉尘采用收集装置；** |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | **职业病防治法、工作场所卫生管理规定、消防法、GBZ21.-2019、GBZ2.2-2007\GBZ158、GBZ188等；** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **需要提供作业场所职业健康安全监测报告；** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | 林兵签名微信截图_20220926141425 | **日期** | **2022-9-26** |
| **审核组长** | 林兵签名 | **日期** | **2022-9-26** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**