**专业培训记录**

**■QMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆编福科技有限公司** | | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：19.05.01 |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | | Q：19.05.01（测量、检测和导航仪器及装置的制造） | | **培训地点** | | **微信视频9月29日19：30-20：00** |
| **受培训人员** | 图片1**姓名** |  |  | |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **工业自动控制系统装置（纠偏自动控制系统装置）的设计和组装工艺图：研发→采购→IQC备料→装配→老化→检验→成品→入库。**  **需确认/特殊过程：焊接、老化过程。**  **关键过程：研发、组装、测试。** | | | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键/确认过程：焊接、老化过程，也是特殊过程。**  **主要控制参数：转速、方向、扭矩等。**  **控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养等。** | | | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国消费者权益保护法》、《高低温工作试验》GB/T2423.2-2001；《抗静电试验》GB/T17626.2-2006、合同协议等。** | | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **产品的外观、尺寸、性能、功能等。** | | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 签名1 | | | **日期** | | | | 2022年09月29日 | |
| **审核组长** | | 签名1 | | | **日期** | | | | 2022年09月29日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**