编号：0937-2021-AA-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | **基线长度测量** | 被测参数要求(含公差) | 305m±40mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《工程测量规范》GB50026-2020 |
| 计量要求导出方法1．测量设备配备原则为：最大允许误差应被测指标的1/3-1/10，△允≤1/3Ｔ=80mm×1/3=27mm; 2．根据被测参数要求为305m±40mm，按照选取3/2的原则，计量要求的测量范围457m±40mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| GNSS接收机/ VASC13771692 | 中海达F200 | 示值误差4.0mm | 211022G04 | 2021.10.22 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.测量设备GNSS接收机的测量范围0.04～61km，满足计量要求的测量范围457m±40mm的要求。2.测量设备示值误差4.0mm，满足于计量要求最大允许误差27mm的要求。根据顾客的计量要求和测量设备原则，所使用的示值误差4.0mm，测量范围0.04～61km的GNSS接收机，可以满足基线测量要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年 10月 28 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：郭小红企业代表签字： 审核日期：2022 年 9 月 27 日 |