**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 科梦风电设备唐山有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q:17.10.01;17.10.02  O:17.10.01;17.10.02 |
| **教师姓名** | |  | | **专业** | 17.10.01;17.10.02 | **培训地点** | | **微信** |
| **受培训人员** | **姓名** |  |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **下料——焊接——机加工——喷砂——喷漆——组装——成品发货** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：**下料切割/机加工/喷漆过程  **需确认过程：**焊接过程  **主要控制参数：**尺寸/孔径/漆膜厚度/焊接强度等**。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法/ GB/T 29913.1-2013 风力发电设备用轴承钢 第1部分：偏航、变桨轴承用钢/ DIN EN 1011-3: 2019-06金属材料的焊接建议 第3部分：不锈钢电弧焊接/ ISO 13920：1996-08焊接——焊接结构的一般公差-长度及角度尺寸-形状及位置 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.11.6** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.11.6** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 科梦风电设备唐山有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q:17.10.01;17.10.02  O:17.10.01;17.10.02 |
| **教师姓名** | |  | | **专业** | 17.10.01;17.10.02 | **培训地点** | | **微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **下料——焊接——机加工——喷砂——喷漆——组装——成品发货** | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | **不可接受的风险及危险源：**潜在的火灾/机械伤害/触电伤害/新冠疫情感染  **控制措施：**运行控制，应急预案；安全告知、日常规范等 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国劳动法/中华人民共和国职业病防治法/国务院关于职工工作时间的规定/生产安全事故报告和调查处理条例/工作场所职业病危害警示标识/职业健康检查管理办法/劳动防护用品管理规定/工伤保险条例/河北省安全生产应急管理规定 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.11.6** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.11.6** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**