



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		宁波兴邦密封件有限公司			专业小类/ 项目代码	14.01.02
教师姓名		吕克奇	专业	14.01.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	张磊				
生产工艺/ 服务过程		橡胶密封圈加工的主要生产工艺： 原辅料=>配料=>混炼出片=>切料=>硫化=>拆边=>分选=>包装=>入库				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		关键过程：硫化成型 特殊过程：硫化成型 操作过程制定《作业指导书》、《操作规程》，提供《生产过程控制记录》对特殊工序进行过程监控，生产结束后对成品进行成品检测，检测合格方能入库销售。 生产风险及控制措施：客户要求和售后服务，产品质量未能达到客户要求；针对订单要求进行评审，严格遵守客户订单要求，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求，及时对客户反馈进行回复和处理，确保客户满意				
相关质量法律法规的要求及产品标准		：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费者权益保护法、				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		检测项目：外观、尺寸等 无型式检验报告				
其它相关知识		无				
填表人 专业人员		吕克奇	日期		2022.9.25	
审核组长		张磊	日期		2022.9.25	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

