



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		德阳中大电力成套设备制造有限公司				专业小类/ 项目代码	17.10.02
教师姓名		文平		专业	17.10.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	陈伟					
生产工艺/ 服务过程		一般机械加工工艺流程： 来料接件-----检验-----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接-----检验---入库。					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		机械零部件加工焊接、尺寸、精度等控制风险，控制措施：人员培训合格上岗，设备定期维护保养。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国合同法、中华人民共和国产品质量法、JB/T 9168.1-1998 机械加工总则、GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、一般机械加工图纸等。					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		主要质量要求：加工产品的外观质量、尺寸精度等。					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		文平		日期		2022.9.27	
审核组长		文平		日期		2022.9.27	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

☒ EMS

受审核方名称		德阳中大电力成套设备制造有限公司				专业小类/ 项目代码	17.10.02
教师姓名		文平		专业	17.10.02	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	陈伟					
生产工艺/ 服务过程		一般机械加工工艺流程： 来料接件-----检验----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接----检验---入库。					
重要环境因素及控制措施		噪声的排放、固体废弃物的排放、潜在火灾、废气的排放 通过管理方案和预案控制					
相关环境法律法规的要求及产品标准		《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008) 2 类标准大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度标准限值等。					
环境监测报告(适用时)		无					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		[Signature]		日期		2022.9.27	
审核组长		[Signature]		日期		2022.9.27	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

