**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **德阳中大电力成套设备制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 一般机械加工工艺流程：  来料接件-----检验----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接----检验---入库。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 机械零部件加工焊接、尺寸、精度等控制风险，控制措施；人员培训合格上岗，设备定期维护保养。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国合同法、中华人民共和国产品质量法、JB/T 9168.1-1998械加工工艺总则、GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、一般机械加工图纸等。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 主要质量要求：加工产品的外观质量、尺寸精度等。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 无 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.9.27** | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.9.27** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **德阳中大电力成套设备制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 一般机械加工工艺流程：  来料接件-----检验----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接----检验---入库。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 噪声的排放、固体废弃物的排放、潜在火灾、废气的排放  通过管理方案和预案控制 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）2类标准大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度标准限值等。 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 无 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 无 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.9.27** | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.9.27** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**