编号：0042-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 粉末喷涂厚度检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （70±10）μm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 企业的《喷涂作业指导书》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：Ｔ=±10μm   测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±10μm×1/3=±3.3μm  2.测量设备校准不确定度推导：  =6.6×1/3=2.2μm  3. 被测参数测量范围：检测粉末喷涂厚度（70±10）μm，选择涂镀层测厚仪（0-800）μm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 涂镀层测厚仪  N17206844 | | TC-800 | | 最大允差±（3%H+1）  当检测70m时，  最大允差为±3.1m | | HC211008180 | 2021.10.08 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围0-800μm，满足计量要求的测量范围（60-80）μm的要求；  测量设备误差±3.1m，满足于计量要求的最大允许误差±3.3μm的要求;  测量设备校准测量结果扩展不确定度U=0.4m k=2，满足计量要求的扩展不确定度U95允=2.2μm的要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022年9 月21 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。   f6c9ad4e8139a81500d816919e688f7  审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年09 月29 日 | | | | | | | | |