**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 产品粉末喷涂厚度检测 | 测量过程规范编号 | YG-ZJ-003 |
| 所在部门 | 质检部 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：涂镀层测厚仪测量方法：将涂镀层测厚仪的测头放在产品涂层上，等待一秒钟后检测过程结束，此时显示被测量数据。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得安全操作上岗证。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:用标准膜片72.0μm对产品粉末喷涂厚度检测过程的有效性进行确认：2022年9月21日用涂镀层测厚仪对标准膜片对进行三次厚度检测，平均厚度为72.2μm公司的涂镀层测厚仪：0-800μm，MPE=±（3%H+1）当测量72.0μm 时，最大示值误差MPE为±（3%×72+1）=±3.2μm， MPEV=3.2μmE= $\left|y\_{0}−\overbar{y}\right|$ =1.2μm 当E≤MPEV时，此测量过程有效。确认人员： 日期：2022.9.21 |