**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **四川奥群木业有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04**  **E：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04** |
| **教师姓名** | | D:\北京国标联合\文平新专业\贺贻燕专家资料(06.02.03,23.01.01,23.01.02,23.01.04)\a57486e8c784556c6be42200df58947.jpg | | **专业** | **Q：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04** | **培训地点** | | **会议室9月26日11：30-12：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 套装门工艺流程：  原材料检验合格入库—库房按生产单发料—下料——打架子———贴板——精裁——电脑雕刻—油漆—检验—打包入库。  需确认/关键过程：喷漆  木质家具工艺流程:  原材料检验合格入库—库房按生产单发料—压板——下料——铣型——组装——精裁——油漆—检验—打包入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 生产过程通过拟定产品生产规范和环境安全管理制度对过程和质量进行控制，存在的风险有造成质量、安全和环境污染事故。  需确认/关键过程：喷漆，通过加强设备控制，拟定作业指导书，并对操作工培训进行控制。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 《木质家具制造业职业病危害预防控制规范》DB31/T 677-2012、《木质家具制造业大气污染物排放标准》DB11/ 1202-2015、《木门分类和通用技术要求》GB/T 35379-2017、《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》 GB 18584-2001、《木家具通用技术条件》GB/T 3324-2017。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 木质家具及套装门检验项目：材质、样式尺寸、装配及表面质量、包装质量等。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | D:\北京国标联合\文平新专业\贺贻燕专家资料(06.02.03,23.01.01,23.01.02,23.01.04)\a57486e8c784556c6be42200df58947.jpg | | **日期** | | | **2022.9.26** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022.9.26** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **四川奥群木业有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04**  **E：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04** |
| **教师姓名** | | D:\北京国标联合\文平新专业\贺贻燕专家资料(06.02.03,23.01.01,23.01.02,23.01.04)\a57486e8c784556c6be42200df58947.jpg | | **专业** | | **E：06.02.03;23.01.01;23.01.02;23.01.04** | **培训地点** | | **会议室9月26日11：30-12：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 套装门工艺流程：  原材料检验合格入库—库房按生产单发料—下料——打架子———贴板——精裁——电脑雕刻—油漆—检验—打包入库。  需确认/关键过程：喷漆  木质家具工艺流程:  原材料检验合格入库—库房按生产单发料—压板——下料——铣型——组装——精裁——油漆—检验—打包入库 | | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 固体废弃物、噪声排放、潜在火灾、能源消耗、废气排放、废水排放。通过制定管理方案和应急预案进行控制。 | | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《大气污染物综合排放标准》、《污水综合排放标准》、《木质家具制造业职业病危害预防控制规范》DB31/T 677-2012、《木质家具制造业大气污染物排放标准》DB11/ 1202-2015、《木门分类和通用技术要求》GB/T 35379-2017、《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》 GB 18584-2001、《木家具通用技术条件》GB/T 3324-2017。 | | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 中环检测（2021）委托2110207 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | D:\北京国标联合\文平新专业\贺贻燕专家资料(06.02.03,23.01.01,23.01.02,23.01.04)\a57486e8c784556c6be42200df58947.jpg | | | **日期** | | | **2022.9.26** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | | **日期** | | | **2022.9.26** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**