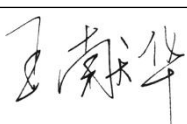




专业培训记录

■EMS ■OHSMS

受审核方名称		绍兴康拓传动科技有限公司		专业小类/ 项目代码		E: 18.02.02 O: 18.02.02	
教师姓名		项智		专业		E: 18.02.02 O: 18.02.02	
培训地点		会议室					
受培训 人员	姓名	王献华	余家龙				
生产工艺/ 服务过程		切割→冲孔→焊接→喷涂→装配→入库					
重要环境因素及控制措施 不可接受风险和危险源 及控制措施		1. 重要环境因素: ①危废: 委托有资质单位处置; ②清洗废水: 污水处理环保设施; ③工艺粉尘及废气: 除尘、光氧化催化+活性炭吸附环保设施; ④噪声: 减震降噪。 2. 重要危险源: ①粉尘及工艺废气: 除尘、光氧化催化+活性炭吸附/防尘口罩; ②噪声: 减震降噪/防护耳塞; ③高温: 通风降温/应急药品; ④电焊弧光: 防护罩; ④潜在火灾: 消防控制; ⑤潜在触电: 运行规范控制。					
相关环境、职业健康安全法律法规的要求及产品标准		1. 环境: 环境保护法、固体废物污染环境防治法、大气污染防治法、消防法、GB 8978-1996 污水综合排放标准、GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准、GB 16297-1996 大气污染物综合排放标准等 2. 职业健康安全: 安全生产法、职业病防治法、GBZ2.1-2019 工作场所所有害因素职业接触限值 第1部分: 化学有害因素、工作场所所有害因素职业接触限值 第2部分 物理因素 GBZ2.2-2007 等					
环境监测报告(适用时) 作业场所职业健康安全 监测报告(适用时)		1. 环境监测报告: 见环评要求 2. 职业健康监测报告: 参见 GBZ188-2014 职业健康监护技术规范					
其它相关知识							
填表人 (专业人员)				日期		2022.9.23	
审核组长				日期		2022.9.23	

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页