**测量设备溯源抽查表**

编号：0101-2018-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 江苏恒义工业技术有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 运营中心 | 电子汽车衡 | HYAFM01-001 | SCS-100 | Ⅲ级 | 砝码  M1级 | 靖江市产品质量综合检验  检测中心 | 2022.09.09 | √ |
| 生产区 | 压力表 | 220316502 | (0~1.6)  MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 靖江市产品质量综合检验  检测中心 | 2022.08.26 | √ |
| 生产区 | 标准漏孔 | 1218813 | CN2016W | *U*rel=2.0%，  *k=* 2 | 电子皂膜流量计1.0级  空盒气压表  ±2.5hPa | 苏州莱测检测科技有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 运营中心 | 热式气体质量流量计 | 2100993 | JJRS-DN20 | 1.5级 | 临界流文丘利喷嘴 0.2级  气体流量标准装置0.25级 | 常州检验检测标准认证研究院 | 2021.6.25  (有效期至2023.06.24) | √ |
| 运营中心 | 气体罗茨流量传感器 | 160613060 | TYL-G250-CTFC-B-GI DN100 | 1.5级 | 标准表法气体流量标准装置*U*rel=0.3%，*k=* 2 | 江苏质量技术监督气体流量检测中心 | 2022.01.21 | √ |
| 质量部 | 三坐标测量机 | 7612369 | Global 9128 | ±(2.1+3L/1000)μm | 量块 3等 | 泰州市计量测试院 | 2022.07.18 | √ |
| 质量部 | 6轴关节式测量臂 | A40-M6-21-82368 | ALPHA E | ±0.066mm | 三坐标标准球,球度≤0.4μm  量块（大五块组）3等 | 广州广电计量检测股份有限公司 | 2022.06.24 | √ |
| 质量部 | 圆柱度仪 | LHY010002-1 | CA30W | ±0.06μm | 圆度标准块*U*rel=3.2%，*k=* 2 | 泰州市计量测试院 | 2022.06.01 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《测量设备管理程序》、《测量设备计量确认管理控制程序》、《量值溯源管理程序》，公司建立了3项计量标准，测微量具检定装置、卡尺量具检定装置、指示量具检定装置。通用量具长度类测量设备由质量部负责溯源，其他测量设备委托泰州市计量测试院、靖江市产品质量综合检验检测中心、广州广电计量检测股份有限公司、常州检验检测标准认证研究院、江苏质量技术监督气体流量检测中心、苏州莱测检测科技有限公司检定/校准。经查 8份测量设备检定/校准证书，都在周期内使用，标识齐全，测量设备管理相关信息一致。该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2022年 09月24 日  微信图片_20211218135005审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。