**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 陕西澄合经纬新材料有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 14.02.01;29.12.00 |
| **教师姓名** | **李俐** | **专业** | 14.02.01 | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 煤矿用钢丝网骨架复合管材的生产流程：钢丝缠绕**→**混料→芯管挤出→真空定径及冷却→钢丝缠绕粘合→外层复合→冷却定型→切割→封口→检验→入库聚乙烯(PE)管材的生产流程：混料→芯管挤出→真空定径及冷却→切割→封口→检验→入库 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 真空定径及冷却主要控制参数：尺寸、温度 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | CJ/T 189- -2007钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件MT 558. 1- -2005 煤矿井下用塑料管材 第1部分:聚乙烯管材 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观尺寸检查，无需型式试验 |
| **其它相关知识** | 审核知识 |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 陕西澄合经纬新材料有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 14.02.01 |
| **教师姓名** | **李俐** | **专业** | 14.02.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 煤矿用钢丝网骨架复合管材的生产流程：钢丝缠绕**→**混料→芯管挤出→真空定径及冷却→钢丝缠绕粘合→外层复合→冷却定型→切割→封口→检验→入库聚乙烯(PE)管材的生产流程：混料→芯管挤出→真空定径及冷却→切割→封口→检验→入库 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险:触电、潜在火灾、机械伤害、噪声伤害制定目标指标和管理方案，日常检查和培训，定期体检 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人名共和国大气污染防治法、中华人民共和国特种设备安全法、个体防护装备配备基本要求等。 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** |  |
| **其它相关知识** | 审核知识 |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**