编 号: 0069-2019-2022

## 审核员监督审核记录 (远程)

企业名称:深圳市华旭科技开发有限公司

审核员:

Ang 2

审核日期: 2022年9月29日—9月29日

			) I) \_ = = \ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\		
序	审核内容	对应的	审核记录及说明	审核部	是否列入
号	及抽样要求	标准条款		门	不符合项
1	是否针对客户/产品的要求识别	4 总要求	己确定测量管理体系的范围和内容。在完了公司的制度。	生产部	不列入
	对测量设备和测量过程的计量		容。确定了公司的测量设备台帐,		
	要求?检查有关记录。		并已识别公司的测量过程。已经		
	抽查1~2个工艺要求对应的计量		根据顾客要求和产品要求及相关		
	要求识别记录,识别方法是否正		法律法规要求导出计量要求。计		
	确。		量要求的识别基本和符合要求。		
			公司已考虑由于不符合计量要求		
			而带来的风险和后果。		
			抽查生产部的静电环测试仪使用		
			过程,计量要求识别情况,计量		
			要求识别方法基本正确,测量过		
			程和测量设备计量要求已证实符		
			合要求。		
2	是否确定人员能力要求?	6.1.2能	公司已制定 2022 年度员工培训计	综合管	不列入
	如何开展培训? (计划、培训记	力和培训	划,有培训记录,可提供培训的	理部	
	录、培训效果评价)		签到表和考核记录。符合要求。		
3	文件是否定期评审并更新?	6.2.1 程序	已经形成《测量管理体系文件管	综合管	不列入
	文件是否适宜和受控?		理程序》对文件管理流程进行规	理部	
			定。公司有文件发放登记及回收		
			作废登记记录,符合文件管理要		
			求。		
4	是否有测量设备管理程序?	6.3.1 测	公司已形成《计量设备管理程	生产部	不列入
	有无测量设备台帐?	量设备是	序》。公司已编制《测量设备台		
	测量设备是否处于有效的校准	否有测量	帐》。所抽查的测量设备均处于有		
	状态?	设备管理	效的校准状态。		
		程序?	测量设备在受控的条件下使用。		
		有无测量	查生产部的压力表型号/规格:		
		设备台	(0~4)MPa(编号:02270072-1),		
		帐?	设备经深圳市计量质量检测研究		
		测量设备	院检定,已粘贴标识,校准日期		
		是否处于	2022 年 08 月 20 日,处于有效校		
		有效的校	准状态,已纳入台账管理。		
		准状态?			

_	日本去测量互接及处始禁用和	(22) 打拉	<u> </u>	<b>小</b>	无证
5	是否有测量环境条件的管理程序?	6.3.2 环境	没有特殊的环境要求,常温常湿。	生产部	不列入
	是否监视和记录影响测量的环境条件?				
6	是否已制定计量确认程序	7.1.1 (计	公司已经制定《计量确认控制程	生产部	不列入
	计量确认记录是否符合要求?	量确认)	序》。		
	抽查 1~2 台测量设备,测量设备	总则	查生产部螺纹环规型号/规格:		
	是否在有效期内,是否按要求形	7. 1.4 计	// • •		
	成计量确认记录。 	量确认过程记录	由深圳市计量质量检测研究院检定,检定日期 2022 年 08 月 20 日,		
		住记水	处于有效状态。		
7	计量确认间隔的确认和改变方	7.1.2 计量	公司已制定《计量确认控制程	生产部	不列入
	法有文件规定?	确认间隔	序》,文件中已明确如何对测量设		
	计量确认间隔调整是否符合规		备分类管理目录及公司各类测量 2.4.4.4.4.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.		
	定程序,是否得到评审?		设备的计量确认间隔。A 类和 B 类测量设备按检定周期进行计量		
			一		
			%100°   公司暂时对计量确认间隔没有进		
			行调整。		
8	是否有需要采取保护措施的测	7.1.3 设备	在《计量确认控制程序》中已明	生产部	不列入
	量设备?如有,是否采取相应措	调整控制	确封印要求。抽查部门暂无需要		
	施?措施是否有效?		采取封印等保护措施的测量设		
	计量确认过程程序文件中是否		备。		
	包括封印等保护装置被破坏后		该条款暂不适用。		
9	和处理方法? 是否有测量过程控制程序?	7.2 测量	有计量设备确认表。	生产部	不列入
9	测量过程是否进行分类管理?有	7.2 例 里   过程	有 I	土)即	7179175
	无高度控制测量过程?	27年	(编号: 2013021800133) 该设备		
	测量过程是否在设计的受控条		由深圳市计量质量检测研究院检		
	件下实现?		定,检定日期 2022 年 08 月 20 日,		
	是否由授权人员出具/修改?		能提供该测量设备的检定证书。		
10	是否有测量过程控制程序?	7.3.1 测	有测量不确度评定程序,保存有	生产部	不列入
	测量过程是否进行分类管理?有	量不确定	不确定度评定记录。		
	无高度控制测量过程?	度	测量不确定度分析是在测量设备和测量过程的确认有效的完成。		
	测量过程是否在设计的受控条件下实现?		和测量过程的确认有效前完成。		
11	抽查公司测量设备的量值溯源	7.3.2 溯	通过外部检定或校准进行量值溯	生产部	不列入
	情况,是否满足要求?	源性	源,溯源情况具体见《测量设备		
			溯源抽查表》,受抽查部门设备的		
			溯源情况符合要求。		
12	是否已就计量要求是否得到满	8.2.2 顾客	根据销售部顾客满意度的调查,	销售部	不列入
	足实施对顾客满意度的调查?	满意	2022 年度顾客满意度分数为 90		
	调查情况如何?		分,到达计量目标要求,可提供		

			对应的调查表和统计记录。		
13	是否已经制定年度的审核计划	8.2.3 测量	公司已制定内审计划并按计划实	综合管	不列入
	以保证体系的持续有效性?是	管理体系	施。	理部/	
	否已经按计划实施审核?	审核	内审结论为体系运行有效,现行	销售部	
	查内审的有关记录		的测量管理体系与公司的生产经	/生产	
			营、质量控制等需求相符。内审	部	
			资料中含内审计划,内审检查表、		
			内审报告和不符合项报告。		
14	是否制定测量管理体系监视计	8.2.4 测量	有测量管理体系监视计划及监视	综合管	不列入
	划?	管理体系	记录。	理部	
	是否按计划对测量管理体系进	的监视	提供 2022 年上半年度的测量过程		
	行监视?		监视记录。		
15	是否制定有不合格控制程序?	8.3.1 不	查阅《计量不合格控制管理程	生产部	不列入
	如有,是否按规定处理?查关键	合格测量	序》。对不合格的处置流程进行规		
	测量过程的核查记录/监视记	管理体系	定。		
	录,是否出现测量过程不合格。	8.3.2 不	受核查部门的测量过程均在受控		
	如有,查有关的处置记录	合格测量	条件下进行,未有证据表明测量		
		过程	过程失控。		
16	有无不合格测量设备?	8.3.3 不	未发现不合格测量设备,该条款	生产部	不列入
	如有,是否按规定处理?	合格测量	暂不适用。		
		设备			
17	计量单位使用情况? 强制检	计量法制	抽查生产部、综合管理部、销售	生产部	不列入
	定? 定量包装?	要求	部的生产记录、销售记录、技术	综合管	
			文件、作业指导书等,没有发现	理部	
			非法定单位的使用。	销售部	