编号：0627-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 保定双佳电力器材制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 100吨油压万能材料试验机 | SJ-001 | WE-100 | 1.0级 | 数显测力仪：  0.3级 | 广东中准检测有限公司 | 2022年03月15日 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | SJ-007 | （0～150）mm | ±0.03mm | 量块：  5等 | 山东博测计量检测服务技术有限公司 | 2022年03月14日 | √ |
| 生产车间 | 锤击试验装置 | SJ-006 | SR-1 | 质量：  *U*=0.8g *k*=2  长度：  *U*=0.5mm *k*=2 | 电子天平：  1级  标准钢卷尺：  MPE:±（0.03+3×10-5L）mm | 广东中准检测有限公司 | 2022年03月15日 | √ |
| 质检部 | 涂层测厚仪 | SJ-005 | CM8820 | *U*=0.3µm *k*=2 | 标准厚度片：  *U*=1.0µm *k*=2 | 山东博测计量检测服务技术有限公司 | 2022年03月14日 | √ |
| 质检部 | 电子天平 | SJ-003 | FA1004N | 1级 | 砝码：  E2等级 | 山东博测计量检测服务技术有限公司 | 2022年03月14日 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托广东中准检测有限公司、山东博测计量检测服务技术有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年09月24日下午~25日全天  审核员签字：李修权 部门代表签字：9b098b6c8276c8395b0e8a160c7d82d | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。