**测量设备溯源抽查表**

编号：0115-2018-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 通化市前进石油机械有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 布氏硬度计 | 20160930 | HBC | ±1.0% | 洛氏硬度计检定装置0.1HB（均匀度） | 通化市计量检定测试所 | 2022.7.6 | √ |
| 质检部 | 游标卡尺 | 9655 | （0-300）mm | ±0.04mm | 量块4等 | 通化市计量检定测试所 | 2021.11.17 | √ |
| 生产车间 | 千分尺 | B41001 | （50-75）mm | ±0.007mm | 量块3等 | 通化市计量检定测试所 | 2021.11.17 | √ |
| 质检部 | 红外线测温仪 | 13005916 | GM550 | 1.0级 | 热工仪表校验仪0.02级 | 通化市计量检定测试所 | 2022.9.25 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托通化市计量检定测试所等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022 年 10 月 9 日下午~ 10 月10 日 审核员签字： f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 部门代表签字：415f18b55d5a11a077ca46a14ce117f  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。