编号：0115-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 闭锁式不加厚油管吊卡表面硬度测量 | 被测参数要求(含公差) | （265±15）HB |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《闭锁式不加厚油管吊卡硬度测量过程控制规范》QJ-CLGF-01 |
| 计量要求导出方法（可另附）测量参数公差范围：Ｔ= 30HB1、测量设备最大允差△允≤1/3Ｔ=30×1/3=10HB3、测量设备校准不确定度推导： = = 10×1/3=3.3HB3. 被测参数测量范围：检测吊卡硬度（265±15）HB，选择硬度计（85～370）HB |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 布氏硬度计/20160930 | HBC |  ±1.0% | TJC22005384 | 2022.7.6 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量设备的测量范围是（85～370）HB，满足顾客要求测量范围控制在(250-280)HB 的计量要求。2、布氏硬度的最大允许误差为2.65HB； 当硬度265HB时测量最大允差为10HB。满足测量过程的计量要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 席长锁 415f18b55d5a11a077ca46a14ce117f 验证日期： 2022 年7 月 15 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经过检定/校准。
5. 测量设备验证是否正确。

审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字： 415f18b55d5a11a077ca46a14ce117f 审核日期：2022 年10 月10 日 |
| `  |