编号：0151-2018-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 转换接头硬度测量 | | | | 企业部门 | | | 质量管理部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | (300~340)HB | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | ±5HB |
| 公差T | | ±20HB | | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | | 无 | | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况： | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 1. 布氏硬度计 | | | （85～370）HB | |  | | 1.0% | / | |
| 2. | | |  | |
| 3. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | TSGK/CL-01《转换接头硬度测量过程控制规范》 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 《硬度计使用说明书》 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 《布氏硬度计操作规程》 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 丁忠民 ，培训后上岗 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《转换接头硬度测量不确定度评定》附录B | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《转换接头硬度测量过程有效性确认记录》附录C | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录控制图绘制 | | | 见《转换接头硬度测量过程监视统计表均值控制图》附录D | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：   1. 测量过程控制规范编制满足要求.   2. 测量过程要素.如:测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控.  3. 测量过程不确定度评定方法正确.  4．测量过程有效性确在控制限内.测量过程控制图绘制方法正确？  审核结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2022 年10月12日 审核员：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b 企业部门代表：