编号：0151-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 转换接头硬度测量 | | 被测参数要求(含公差) | | （320±20）HB | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | TSGK/CL-01《转换接头硬度测量过程控制规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  、量程的确定：转换接头硬度控制在(300~340)HB，即（320±20）HB；  2、最大允许误差的确定：△允=T×（1/3-1/10）=±20×1/4=±5HB,（取1/4）)；  3、选择量程（85～370）HB 布氏硬度计满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 布氏硬度计/0072 | | HB-3000  （85～370）HB | | 1.0% | | 217A001590006 | 2022.7.14 |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围是（85～370）HB，满足顾客要求测量范围控制在(300~340)HB 的计量要求。  2、布氏硬度的最大允许误差为±3.2HB； 当硬度320HB时测量最大允差为±5HB。满足测量过程的计量要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： a0ad278b94fb916495dc4c333714d61 验证日期：2022 年 7月21 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字：a0ad278b94fb916495dc4c333714d61 审核日期： 2022年 10月 12 日 | | | | | | | | |