**测量设备溯源抽查表**

编号：0139-2019-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 淮安市迅腾教学设备有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 游标卡尺 | 162 | （0～200）mm | *U=*0.01mm(*k=*2) | 量块：5等 | 苏州艾凯艾计量校准技术有限公司 | 2021.11.15 | √ |
| 质检部 | 钢直尺 | 810 | 500mm | *U=*0.10mm(*k=*2) | 三等金属线纹尺：三等 | 苏州艾凯艾计量校准技术有限公司 | 2021.11.15 | √ |
| 质检部 | 外径千分尺 | 118 | （0～25）mm | *U=*1.2µm(*k=*2) | 量块：4等 | 苏州艾凯艾计量校准技术有限公司 | 2021.11.15 | √ |
| 生产车间 | 电子秤 | 169 | TCS-500 | *U=*48g(*k=*2) | 标准砝码：F2附加砝码：M1 | 苏州艾凯艾计量校准技术有限公司 | 2021.11.15 | √ |
| 生产车间 | 钢卷尺 | 106 | 5m | MPE：±(0.3+0.2L) mm | 钢卷尺：*U=*0.2mm (*k=*2) | 苏州艾凯艾计量校准技术有限公司 | 2021.11.15 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | TY-002 | (0～1.6)MPa | 1.6级 | 精密压力表:0.4级 | 苏州艾凯艾计量校准技术有限公司 | 2021.11.18 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）企业已制定《测量设备管理程序》、《外部供方管理程序》，《量值溯源管理程序》，企业未建最高计量标准，测量设备由质管部负责溯源和开展检定/校准工作。企业测量设备全部委托苏州艾凯艾计量校准技术股份有限公司机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该企业的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年9月 27日 审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。