编号：0139-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 配料(聚丙烯)称重 | | 被测参数要求(含公差) | | (50±0.5)kg | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 操作检验规程 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 配料称重控制要求为：(50±0.5)kg；T=1kg  2. 计量要求导出：测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=1×1/3=0.33kg。（取1/3）  3. 测量范围要求导出：测量要求(50±0.5)kg，导出测量范围（0-75）kg的测量要求 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准日期 |
| 电子秤/169 | | TCS-500 | | 50kg、100kg MPE:±0.1kg | | M2111150078250 | 2021.11.15 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1选择测量范围：电子秤测量范围为(0-500)kg，测量范围满足要求。  2、配料的计量要求：测量最大允差△允为0.33kg。  测量设备的计量特性：校准证书校准结果是电子秤在50kg和100kg的测量范围，其允许的误差为±0.1kg。  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，能达到测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2021年11月19日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备检定/校准 5. 测量设备验证正确     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022年9月27日 | | | | | | | | |