编号：0139-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 配料(聚丙烯)称重 | 被测参数要求(含公差) | (50±0.5)kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 操作检验规程 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 配料称重控制要求为：(50±0.5)kg；T=1kg2. 计量要求导出：测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=1×1/3=0.33kg。（取1/3）3. 测量范围要求导出：测量要求(50±0.5)kg，导出测量范围（0-75）kg的测量要求 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准日期 |
| 电子秤/169 | TCS-500 | 50kg、100kg MPE:±0.1kg | M2111150078250 | 2021.11.15 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1选择测量范围：电子秤测量范围为(0-500)kg，测量范围满足要求。2、配料的计量要求：测量最大允差△允为0.33kg。测量设备的计量特性：校准证书校准结果是电子秤在50kg和100kg的测量范围，其允许的误差为±0.1kg。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，能达到测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021年11月19日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022年9月27日 |