**测量设备溯源抽查表**

编号：0170-2020-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 中阀控股（集团）有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 技质部 | 耐震压力表 | ZF/JL-60 | (0-2.5)MPa | 1.6级 | 数字压力表*U*=0.15%FSK=2 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.09.19 | √ |
| 技质部 | 耐震压力表 | ZF/JL-76 | (0-40)MPa | 1.6级 | 精密压力表0.2级 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.09.19 | √ |
| 生产部 | 超声波测厚仪 | ZF/JL-44 | AR860 | ±（1%H+0.1）mm | 超声波标准厚度试块*U*=5μmK=2 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.09.19 | √ |
| 技质部 | 圆弧游标卡尺 | ZF/JL-09 | (0-1000)mm | ±0.02mm | 量块(125-500) mm3等 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.09.19 | √ |
| 技质部 | 里氏硬度计 | ZF/JL-45 | AR936 | ±2% HB | 标准里氏硬度块：均匀度：2.4% | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.09.19 | √ |
| 技质部 | 深度游标卡尺 | ZF/JL-30 | (0-1000)mm | ±0.04mm | 量块(600-1000) mm2等 | 苏州国方校准测试技术有限公司 | 2022.09.19 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《量值溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由技质部负责溯源。测量设备委托苏州国方校准测试技术有限公司进行检定/校准，检定/校准证书由技质部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年09月26日审核员签字： 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png 部门代表签字： |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。