



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		襄阳天海汽车部件有限公司				专业小类/ 项目代码	22.03.01
教师姓名		刘艳玲		专业	22.03.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	温红玲					
生产工艺/ 服务过程		汽车电子产品（高低压线束）的生产流程： 切线——端子压接（拉力测试）——装端套——综配布线——包管——检验（电检——断路、错路、开路；外观检——尺寸（卷尺、1:1 图）、破损、辅件漏装错装）——包装（外箱标识单、装箱总清单、导通合格标签） 汽车电子产品（高低压线束）销售流程： 确定顾客要求——商务谈判——签订合同——采购产品——产品交付——售后服务					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程：压接；需要确认的过程：压接； 主要控制参数：通过调整压接高度来确认电线和端子结合力					
相关质量法律法规的要求及产品标准		QCT 29106-2014 汽车电线束技术条件 中华人民共和国民法典 中华人民共和国安全生产法					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		端子及电线结合力、高低温试验、盐雾试验					
其它相关知识		相关审核技巧					
填表人 (专业人员)		刘艳玲		日期		2022-9.22	
审核组长		阳红玲		日期		2022-9.22	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页