**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **襄阳天海汽车部件有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 22.03.01 |
| **教师姓名** | | **刘艳玲** | | **专业** | 22.03.01 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **温红玲** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **汽车电子产品（高低压线束）的生产流程：**  **切线－－端子压接（拉力测试）－装端套－综配布线－－包管－检验（电检——断路、错路、开路；外观检——尺寸（卷尺、1:1图）、破损、辅件漏装错装）——包装（外箱标识单、装箱总清单、导通合格标签）**  **汽车电子产品（高低压线束）销售流程：**  **确定顾客要求--商务谈判--签订合同--采购产品--产品交付--售后服务** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：压接；需要确认的过程：压接；**  **主要控制参数：通过调整压接高度来确认电线和端子结合力** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **QCT 29106-2014 汽车电线束技术条件**  **中华人民共和国民法典**  **中华人民共和国安全生产法** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **端子及电线结合力、高低温试验、盐雾试验** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **相关审核技巧** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**