



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		襄阳富士达包装有限公司			专业小类/ 项目代码	06.02.04
教师姓名		杨波	专业	06.02.04	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	温红玲				
生产工艺/ 服务过程		下料—烘干—压刨—粗截—平刨—拼板—推槽—粘胶—精压刨—撕边、精截、组装—喷标识— —检验				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		关键过程：烘干 需确认过程：烘干 主要控制参数：烘干温度				
相关质量法律法规的要 求及产品标准		针叶树锯材 GB/T 153-2009、滑木箱 GB/T 18925-2016、框架木箱 GB/T 7284-2016、 普通木箱 GB/T 12464-2016、GB/T1932-2009 木材干缩性测定方法				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		含水率测试				
其它相关知识		审核相关技巧				
填表人 (专业人员)		杨波	日期		2022.9.23	
审核组长		温红玲	日期		2022.9.23	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页