**附1:**

**电动车整体称重测量过程测量不确定度评定报告**

**1、测量过程**  
1.1测量方法：依据GB17761-2018《电动自行车安全技术规范》及仪器使用说明书和相关操作规范。

1.2环境条件：常温。

1.3检测设备：电子台秤，测量范围（0-200）kg，最大允许误差：±0.075kg， *U*=1.1kg（*k*=2）。

1.4被测对象：电动自行车整体重量

1.5测量过程：用电子台秤清零位后，对电动自行车直接进行测量，电子台秤读出的数值即为被测值。

**2、数学模型**

*y*＝*x* （2）

式中：*y* ——测量结果

*x* ——电子台秤的读数值

**3、各输入量的标准不确定度评定**

输入量的不确定度来源主要是：1）测量重复性引起的不确定度**；**2）测量设备引入的标准不确定度

3.1测量重复性引起的标准不确定度的评定

做A类评定试验：在测量现场，在电子台秤正常工作状态下，同一组人，用同一台电子台秤，在相临近的时间内，对样品进行连续测量10次，得到10个数据汇表如下：

表1——测量数据汇总表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| n | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| X(mm） | 51.05 | 51.05 | 51.00 | 51.05 | 51.05 |
| n | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| X（mm） | 51.05 | 51.00 | 51.05 | 51.05 | 51.05 |

各测量值的平均值 =51.04kg

单个测量值的实验标准差：=0.02108 kg

被测量估计值（）标准不确定度分量*u*1：（为1组数据的平均值，取n=1）

标准不确定度分量：=0.021 kg

3.2 测量设备引入的标准不确定度的评定

由电子台秤校准证书获知，电子台秤最大允许误差为±0.075kg，半宽α=0.075kg，服从均匀分布，k取，则：

**4合成标准不确定度的评定**

4.1标准不确定度汇总表

输入量的标准不确定度汇总于表2。

表2 标准不确定度汇总表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 相对标准不确定度分量 | 不确定度来源 | 标准不确定度值 |
|  | 测量重复性引入的不确定度影响分量 | 0.021 kg |
|  | 测量设备引入的不确定度影响分量 | 0.043 kg |

4.2合成标准不确定度的计算

合成标准不确定度可按下式得到：

0.048 kg

**5扩展不确定度的计算**

取包含因子*k*= 2,置信概率 95％*,* 得

*U＝k*uc＝2×0.0482kg＝0.096kg

**6、测量不确定度的报告与表示**

*U＝*0.096kg，*k*=2