编 号：0122-2019-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 流量测控装置测量误差检验 | 企业部门 | 质检科 |
| 被测参数要求 | 参数M | (0.5-10 )m3/h | 导出计量要求 | 最大允许误差  | 0.66% |
| 公差T | 2% | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 静态容积法水流量标准装置 | 0.1-30 m3/h | *U*=0.2% (*k*=2) | 0.2级 |  |
| 测量过程控制规范编号 | FX/ GF01-2020 | 满足 |
| 测量方法编号 | JJG1029-2007 | 满足 |
| 环境条件 | （5-45）℃ | 满足 |
| 操作人员姓名 | 夏鑫兴，培训上岗。 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程监视统计表》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程监视控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；乐5. 测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确；审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2022年 9月21日 至9月22日上午 审核员： 企业部门代表：