编 号：0122-2019-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 流量测控装置测量误差检验 | | | | 企业部门 | | | 质检科 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | (0.5-10 )m3/h | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | 0.66% |
| 公差T | | 2% | | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 静态容积法水流量标准装置 | | | 0.1-30 m3/h | | *U*=0.2% (*k*=2) | | 0.2级 |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | FX/ GF01-2020 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JJG1029-2007 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | （5-45）℃ | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 夏鑫兴，培训上岗。 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程不确定度评定》 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程有效性确认记录》 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程监视统计表》 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见《流量测控装置测量误差检验测量过程监视控制图》 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 测量过程控制规范编制满足要求；  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；  3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；  乐5. 测量过程监视在控制限内；测量过程控制图绘制方法正确；  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期： 2022年 9月21日 至9月22日上午 审核员： 企业部门代表：