

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程名称	织造滤料厚度测量过程		测量过程编号	XHY001	
所在部门	质检部	测量项目	织造滤料厚度	控制程度	高度控制

测量过程要素概述：

测量设备：游标卡尺

测量方法：依据 GB/T 6719-2009 《袋式除尘器技术要求》的方法进行织造滤料厚度的测量

环境条件：常温

测量软件：无

操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。

其他影响量：无

有效性确认记录：

数显游标卡尺, 型号 (0~150) mm, 2022 年 5 月 10 日由方溯认证检测研究院（深圳）有限公司校准，

校准证书号：CD1912234051-001

用游标卡尺对同一型号织造滤料厚度进行测量，对测量过程有效性进行确认：

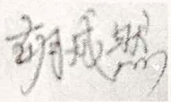
2022 年 5 月 15 日，对试样进行测试，平均织造滤料厚度为 2.60mm

2022 年 5 月 16 日，对试样进行测试，平均织造滤料厚度为 2.54mm

织造滤料厚度测量过程的不确定为 $U=0.06\text{mm}$ $k=2$

测量过程的有效性按下列方法计算：当 $E \leq 1$ 时，此测量过程有效。

$E = \frac{|y_1 - y_2|}{\sqrt{2}U} = 0.7 \leq 1$ ，结论：过程正常，测量数据稳定，满足计量要求。



确认人员：
日期：2022.5.16

变更记录：		
日 期	变 更 内 容	批准人

