

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程名称	圆股钢丝绳直径测量过程		测量过程编号	ZY-001	
所在部门	质检部	测量项目	圆股钢丝绳直径	控制程度	高度控制

测量过程要素概述：

测量设备：数显游标卡尺/DD13611

测量方法：依据 GB 8918-2006《重要用途钢丝绳》的方法进行圆股钢丝绳直径的测量

环境条件：(23±5)℃

测量软件：无

操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。

其他影响量：无

有效性确认记录：

数显游标卡尺, 型号 (0~200) mm, 编号 DD13611, 2021 年 10 月 20 日由江苏华质检测技术有限公司校准, 校准证书号: NC21101234A

用数显游标卡尺/DD13611 测试 Φ18mm 圆股钢丝绳直径, 对测量过程有效性进行确认:

2022 年 4 月 15 日, 对试样进行测试, 平均圆股钢丝绳直径为 18.42mm

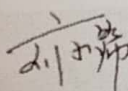
2022 年 4 月 20 日, 对试样进行测试, 平均圆股钢丝绳直径为 18.22mm

圆股钢丝绳直径测量过程的不确定度为 $U=0.15\text{mm}$ $k=2$

测量过程的有效性按下列方法计算: 当 $E \leq 1$ 时, 此测量过程有效。

$$E = \frac{|y_1 - y_2|}{\sqrt{2}U} = 0.94 \leq 1$$

结论: 过程正常, 测量数据稳定, 满足计量要求。



确认人员:
日期: 2022. 4. 20

变更记录:		
日 期	变 更 内 容	批准人

