



编号: 1069-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	滤料滤料断裂伸长率	被测参数要求(含公差)	滤料滤料断裂伸长率 $\leq 21\%$		
被测参数要求识别依据文件		滤料断裂伸长率测量过程控制规范 FXY-GF-202201			
计量要求导出方法 (可另附) 1、被测参数工程范围: $T=21\%$; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 21\% \times 1/3 = 7\%$; 3、导出校准不确定度: $U_{95\%,k} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{k} = 7\% \times 1/3 = 2.3\%$ $k=2$ 4、被测参数要求: 加载 40N, $40+3/2=60\text{N}$, 选用 (0~1000) N 的电子织物强力机进行测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子强力机	FXY-004	$\pm 1.0\%$ $U_{rel}=0.4\%$; $k=2$	LX191223 4211-001	2022.9.14
计量验证记录 测量设备的测量范围 (0~1000) N, 满足计量要求导出的 60N 要求; 测量设备的最大允差 $\pm 1.0\%$, 满足计量要求导出的最大允许误差小于 7%的要求; 测量设备不确定度 $U_{rel}=0.4\%$; $k=2$, 满足计量要求导出的不确定度 $U_{rel}=2.3\%$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 李素兰 验证日期: 2022 年 9 月 15 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 刘昌友 企业代表签字: 孙峰 审核日期: 2022 年 9 月 22 日					

