



受理编号: 1070-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	滤料滤料断裂伸长率	被测参数要求(含公差)	滤料滤料断裂伸长率 $\leq 21\%$		
被测参数要求识别依据文件		滤料断裂伸长率测量过程控制规范 FMS-GZGF-2022-01			
计量要求导出方法(可另附) 1、被测参数工程范围: $T=21\%$; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_k \leq T \times 1/3 = 21\% \times 1/3 = 7\%$; 3、导出校准不确定度: $U_{0.95,k} \leq \Delta_k \cdot \frac{1}{2} = 7\% \times 1/3 = 2.3\%$ $k=2$ 4、被测参数要求: 加载 40N, $40 \div 3/2 = 60\text{N}$, 选用 (0~5) kN 的电子织物强力机/Y246 进行测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子织物强力机/Y246	YG026B	$\pm 1.0\%$ $U_{ref}=0.4\%$; $k=2$	LX191223 4093-001	2022.3.15
计量验证记录 测量设备的测量范围 (0~5) kN, 满足计量要求导出的 60N 要求; 测量设备的最大允差 $\pm 1.0\%$, 满足计量要求导出的最大允许误差小于 7% 的要求; 测量设备不确定度 $U_{ref}=0.4\%$; $k=2$, 满足计量要求导出的不确定度 $U_{ref}=2.3\%$ 的要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 徐同玉			验证日期: 2022 年 5 月 20 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签名: 刘昌友					
企业代表签字: 王峰			审核日期: 2022 年 9 月 20 日		

